





Solutions de revêtements de sols extérieurs innovants et éco-responsables

Sols extérieurs - Stationnement - Allées piétonnières - Pistes Cyclables - Cours d'écoles

Présentation de la technologie STONEGOM®











# Une matière recyclée à haute valeur ajoutée

Chaque revêtement STONEGOM® Origin intègre des granulats de caoutchouc issus de pneus usagés, transformés en une matière première certifiée par Aliapur sous le label TechniGom®.

Cette matière recyclée, stable et dépolluée, associée à la Pouzzolane naturelle, confère à STONEGOM® Origin des propriétés techniques uniques : confort, élasticité, résistance, et excellente durabilité.

En intégrant ce gisement secondaire dans sa formulation, STONEGOM® Origin transforme un déchet complexe en un matériau structurant et performant.

## Une vision partagée de l'économie circulaire

Le partenariat entre STONEGOM® et ALIAPUR repose sur une conviction commune: les déchets peuvent devenir des ressources utiles à la transition écologique.

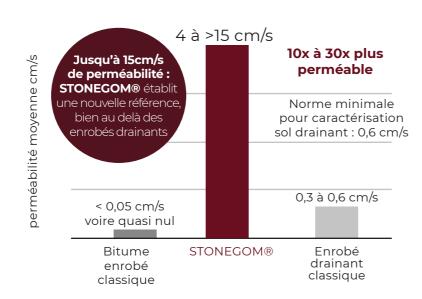
Grâce à une chaîne d'approvisionnement maîtrisée, traçable et française, les deux structures valorisent localement des matériaux autrefois mis en décharge. Ce modèle réduit la consommation de ressources vierges, diminue les émissions de gaz à effet de serre et contribue à une économie plus sobre et circulaire.

## Des valeurs concrètes au service de la ville durable

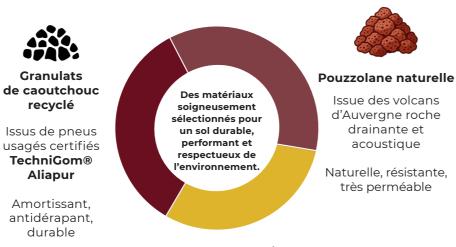
En associant des matériaux recyclés à une roche volcanique naturelle, STONEGOM® propose des solutions de revêtements de sol adaptées aux enjeux contemporains : réduction de l'imperméabilisation, lutte contre les îlots de chaleur, confort des usagers.

ALIAPUR soutient cette démarche par la fourniture d'un matériau secondaire de qualité, issu de la filière réglementée des pneumatiques usagés. Ensemble, les deux partenaires accompagnent les collectivités et les aménageurs vers des choix responsables, techniques et durables.

# Une perméabilité de sol inégalée sur le marché



# L'alliance d'un matériau recyclé, d'un minéral naturel et de la performance



# Résine polyuréthane (PU)

Liaison solide, stabilité, résistance aux UV et intempéries

## Du recyclage à la réalisation

Chaque mètre carré posé avec STONEGOM® Origin illustre un circuit vertueux : les pneus collectés, traités et transformés par ALIAPUR réintègrent la ville sous contribue concrètement une nouvelle forme.

Pistes cyclables, cours d'école, allées et Climat & Résilience, piétonnes ou parkings deviennent les lieux aux attentes de sobriété visibles d'une démarche environnementale foncière et d'adaptation aboutie. Ce partenariat opérationnel démontre que l'innovation, la qualité et l'engagementenvironnemental peuvent aller de pair dans les projets d'aménagement.

**STONEGOM®** 

aux objectifs

des lois ZAN, ALUR

en répondant

climatique.

Loi Climat & Résilience (2021)

Une solution conforme

aux enjeux réglementaires actuels

Objectif: réduire l'artificialisation des sols - STONEGOM® = revêtement drainant → alternative à l'imperméabilisation

#### ZAN - Zéro Artificialisation Nette (2021-2050)

Objectif : ne plus artificialiser de nouveaux sols nets d'ici 2050 - STONEGOM® favorise la désimperméabilisation, la gestion locale des eaux pluviales, et la résilience urbaine

### Loi ALUR (2014)

- Encourage la densification douce, les projets sobres en foncier STONEGOM®: compatible avec les projets de requalification urbaine sans créer de surface imperméable supplémentaire
- Sécurité, confort et silence pour les usagers du quotidien

Pensé pour les piétons, cyclistes et enfants, STONEGOM® offre une surface résistante, antidérapante et confortable, parfaitement adaptée aux aménagements de mobilité douce



Pistes cyclables



Allées piétonnières



Cours d'écoles **Espaces publics** 



Zones à faible vitesse / partagées

# Indice antidérapant ≥ 75 Très faible risque de glissade

Absorption acoustique 20x > asphalte

Réduction du bruit pour le confort des usagers

Résilience gel/dégel Utilisation en toutes saisons, longévité accrue

Confort à la marche et au Grâce à la souplesse du

caoutchouc recyclé

Drainage instantané Pas de flaques, sécurité même **─** Conformité PMR (selon mise en œuvre)

Réduction des risques de

Surface différenciante

→ Idéal pour zones partagées ou transition bitume

→ éco-revêtement

Les granulats de caoutchouc de Stonegom® proviennent de pneus usagés collectés et transformés par Aliapur, éco organisme agréé









du ruissellement









toxicité





et résistance



et locaux





de l'empreinte carbone



Recyclable

Chaque projet est unique et sera étudié avec une attention particulière pour répondre à ses spécificités techniques, environnementales et géographiques.

En cas de sourcing spécifique, nous proposons également la réalisation d'une étude approfondie de caractérisation des matériaux caoutchoucs utilisés, offrant ainsi une solution sur mesure qui peut, si nécessaire, favoriser l'économie locale et circulaire.

## CONTACTEZ-NOUS DIRECTEMENT OU À L'ADRESSE DE L'ENTREPRISE :

Siège social: 423 Chemin de Balme, 74100 Etrembieres

**Téléphone:** +33 (0)4 50 39 92 50

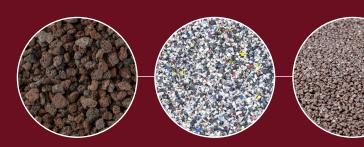
**Exploitation:** Le Vauriat, 63230 Saint ours

**Téléphone :** +33 (0)4 73 88 72 09

**E-mail:** contact@stonegom-coating.com **Site officiel:** https://stonegom-coating.com/

Suivez-nous sur:

**Linkedin:** www.linkedin.com/company/stonegom-coating **Youtube:** www.youtube.com/@stonegomcoating2283



# L'ÉQUIPE STONEGOM COATING®

### **Thierry GROSSETETE**

Co-directeur - Responsable R&D

07.83.86.14.57

thierry@stonegom-coating.com

### Sébastien MASCLET

Co-directeur - Responsable opérationnel

06.19.72.00.19

sebastien@stonegom-coating.com

#### **David GROUARD**

Chargé de projet développement commercial et communication

06.85.63.67.14

david@stonegom-coating.com

#### **Blanche MAGNER**

**Assistante commerciale** 

06.82.51.26.49

blanche@stonegom-coating.com





